

عملکرد دستگاه اسمز معکوس در تصفیه آب مراکز دیالیز بیمارستان امام علی (ع)

سیده نسترن اسدزاده^{*}، مریم لنگری زاده^۱، مصطفی علیزاده^۲

^۱ کارشناس مهندسی بهداشت محیط، دانشگاه علوم پزشکی خراسان شمالی، بجنورد، ایران و دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت محیط، کمیته تحقیقات دانشجویی دانشگاه بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران
^۲ کارشناس بهداشت عمومی، دانشگاه علوم پزشکی خراسان شمالی، بجنورد، ایران
^۳ کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت محیط، مرکز پژوهش‌های علمی دانشجویی دانشگاه بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی زاهدان، زاهدان، ایران

*تویینده مسئول: دانشگاه علوم پزشکی خراسان شمالی، بجنورد، ایران
پست الکترونیک: asadzade-69@yahoo.com

چکیده

زمینه و هدف: هر بیمار دارای نارسایی کلیوی در هر مرحله دیالیز با حجم زیادی آب روبرو است که مستقیماً با خون بیمار در تماس است. از این رو آب مورد استفاده در تهیه مایع دیالیز را باید قبل از استفاده با روش‌های اختصاصی تصفیه نمود. هدف این مطالعه تعیین کارایی سیستم‌های اسمز معکوس در بهبود کیفیت آب مورد استفاده در تهیه مایع دیالیز است.

مواد و روش کار: پژوهش حاضر مطالعه مقطعی – توصیفی که به منظور بررسی عملکرد دستگاه اسمز معکوس در تصفیه آب مراکز دیالیز بیمارستان امام علی (ع) و در سه ماهه اول ۹۴ بر روی ۳۶ نمونه شامل آب خروجی از دستگاه اسمز معکوس و آب شهری انجام شد. نمونه بعد از برداشت و انتقال به آزمایشگاه با استفاده از آخرین روش ارائه شده در کتاب استاندارد متددانزاره‌گیری گردیده و داده ها با استفاده از نرم افزار SPSS مورد آنالیز قرار گرفتند.

یافته‌ها: سیستم اسمز معکوس به طور معنی داری میزان سولفات، نیترات، فلوئور، سختی، سدیم و پتاسیم آب خروجی از اسمز معکوس را کاهش می‌دهد و میانگین تمامی ترکیبات اندازه‌گیری شده در آب خروجی از اسمز معکوس کمتر از استاندارد EPH و AAMI بود.

نتیجه‌گیری: سیستم اسمز معکوس می‌تواند کیفیت آب مورد استفاده برای همودیالیز را بهبود دهد و میانگین تمامی پارامترهای اندازه‌گیری شده کمتر از حد استاندارد بوده که نشان دهنده این است که راندمان دستگاه اسمز معکوس در حذف پارامترهای اندازه‌گیری شده در حد مطلوب قرار داشته است.

واژه‌های کلیدی: اسمز معکوس، همودیالیز، تصفیه

مقدمه

در نتیجه کاهش ادرار و کاهش عملکرد کلیه، مواد سمی و زاید ناشی از متابولیسم در بدن افزایش یافته و باعث نارسایی کلیه می شود. برای بیماران مبتلا به نارسایی کلیه و مرحله انتهاهی بیماری کلیوی جهت تصحیح عدم تعادل آب و الکترولیت‌ها و مواد شیمیایی خون همودیالیز به کار می رود [۱-۳]. در همودیالیز از پرده نیمه تراوا مصنوعی به عنوان صافی برای تصفیه خون استفاده می شود [۴]

مایع دیالیز^۱ بزرگ‌ترین حجم آب مصرفی در پزشکی محاسب می‌گردد [۵-۶] که به خارج کردن مواد زاید و مایعات اضافی از خون کمک کرده و شامل محلولی از مواد تغییظ شده الکترولیت‌ها و آب به نسبت ۱ به ۳۴ می‌باشد [۷] مایع دیالیز حاوی بیش از ۹۹٪ آب اسmez معکوس همراه یکسری مواد شیمیایی از قبیل اسیدها، نمک‌ها و بیکربنات‌ها می‌باشد [۸-۱۰]

مایع تغییظ شده به طور تجاری در کیفیت‌های یکسان و کاملاً کنترل شده تولید می‌شود، ولی آب مورد استفاده ممکن است دارای کیفیت‌های متفاوتی باشد [۱۱-۱۲] بیماران دیالیزی هر بار که به مدت ۴ ساعت تحت درمان همودیالیز قرار می‌گیرند به آبی معادل ۳۰۰ لیتر نیاز دارند که بیش از ۲۵-۳۰ برابر از یک شخص سالم در تماس با آب قرار می‌گیرند [۱۳] استفاده از آب شیر معمولی همواره انتقال مواد بالقوه سمی از مایع دیالیز به خون بیمار را به همراه دارد. از این رو کیفیت آب مصرفی برای آماده‌سازی محلول دیالیز از اهمیت بسیار زیادی برخوردار است [۱۴] بسیاری از متخصصان علت برخی از حوادث ناگوار در مراکز دیالیز را نامناسب بودن کیفیت آب مصرفی تشخیص داده‌اند [۱۵] آب شیکه توزیع شهر اگرچه از نظر کیفیت مطابق با استانداردهای آب شرب است ولی به دلیل دارا بودن بعضی عناصر بدون تصفیه تکمیلی جهت فرایند دیالیز مناسب نبوده و می‌تواند خطرات زیادی برای چنین بیمارانی به همراه داشته و نیازمند تصفیه تکمیلی می‌باشد [۱۶-۱۷]

آلاینده‌ها در آب آشامیدنی از طریق دستگاه گوارش وارد خون می‌شوند، در حالی که هنگام همودیالیز آلاینده‌های

سیده نسترن اسدزاده و همکاران

موجود در مایع دیالیز مستقیماً وارد خون می‌شود [۱۸]، و همه مواد با وزن مولکولی پایین موجود در آب قابلیت دسترسی به جریان خون بیمار را دارند، درست شبیه زمانی است که این مواد از طریق وریدی به بدن بیمار وارد شوند. به همین دلیل خالص بودن آب مصرفی در دیالیز از اهمیت زیادی برخوردار است [۱۹]

در اواخر دهه ۱۹۵۰ میلادی از غشاها اسmez معکوس برای جداسازی نمک از آب استفاده گردید. سپس در دهه ۱۹۶۰ میلادی استفاده از غشاها استات سلوزل اسmez معکوس برای خالص‌سازی آب با جریان زیاد متداول گردید [۲۰]. متداول‌ترین روش برای تصفیه آب مراکز دیالیز اسmez معکوس می‌باشد که اسmez معکوس فرایند فیزیکی می‌باشد که می‌تواند از محلولی به کمک یک غشا نیمه تراوا حلال تقریباً خالصی تولید کند. در روش اسmez معکوس می‌توان ۹۹٪ مواد معدنی حل شده از جمله فلزات سنگین و ۹۷٪ مواد کلوهیدی آلی را حذف کرد [۲۱-۲۲]

در اسmez معکوس آب خام توسط پمپ به داخل محفظه‌ای که دارای غشا نیمه تراواست رانده می‌شود چون تقریباً فقط آب خالص می‌تواند از غشا عبور کند بنابراین در یک طرف غشا آب تقریباً خالص و در سمت دیگر آب تغییظ شده از ناخالصی‌ها وجود دارد. اسmez معکوس توانایی کاهش ۹۹٪ کل جامدات محلول^۲ و ۱۰۰٪ باکتری‌ها و ویروس‌ها و دیگر میکروب‌ها را دارد اما ممکن است به علت عدم آب‌بندی کامل سیستم مقدار کمی از این گونه ناخالصی‌ها در آب تصفیه شده یافت شود [۲۳-۲۴]

تصفیه مقدماتی با استفاده از صافی‌ها برای جلوگیری از گرفتگی غشاها و ایجاد شرایط مساعد برای رشد میکرووارگانیزم‌ها و استفاده مطلوب از سیستم تصفیه اسmez معکوس، افزایش کارکرد غشاها، جلوگیری از رسوب‌گذاری از املاح و تنظیم pH انجام می‌شود [۲۵-۲۶]

نیترات، سولفات، مس و ترکیبات کلر از اولین گروه از آلاینده‌های شیمیایی هستند که در کوتاه مدت باعث عوارض شدید بر روی بیماران همودیالیزی می‌شوند. آلاینده‌های شیمیایی که در گروه دوم طبقه بندی شده مانند آرسنیک، کروم و سلنیوم که به مقدار ناچیز در آب

به منظور بررسی کیفیت شیمیایی آب نمونه گیری در طول سه ماه و هر ماه ۳ بار نمونه برداری (هر ۵ روز یکبار) در ظروف پلاستیکی تمیز به حجم ۱/۵ لیتر از خروجی دستگاه تصفیه آب (اسمز معکوس) و نیز برای تعیین عملکرد دستگاه اسمزمعکوس نمونه برداری از آب ورودی به دستگاه تصفیه (آب شهری) انجام و مورد آنالیز شیمیایی قرار گرفت [۳۱]

مطابق روش استاندارد^۱ EPH و^۲ AAMI که روش نمونه برداری این مطالعه مطابق با آن می باشد [۳۲] پارامترهای شیمیایی منبع ذخیره دستگاه RO با ورودی دستگاههای دیالیز تفاوت ندارد، از این رو نمونه جهت بررسی پارامترهای شیمیایی در این مطالعه از منبع ذخیره گرفته شد [۳۱]. جهت بررسی عملکرد دستگاه RO هر بار همراه با نمونه برداری از منبع ذخیره دستگاه نمونه برداری از آب ورودی به دستگاه نیز انجام خواهد شد.

به منظور بررسی کیفیت میکروبی، سنجش کلرباقیمانده و pH (مطابق روش استاندارد EPH و^۳ AAMI ۱۸ مرحله نمونه برداری (در هر ماه ۶ مرحله نمونه برداری) ساده به صورت تصادفی در روزهای مختلف هفته و در حین فعالیت دستگاههای همودیالیز در ظروف شیشه ای استریل سرسمباده ای به حجم ۲۵۰ میلی لیتر از قسمت ورودی به دستگاه همودیالیز برداشت گردید. برای بررسی کیفیت میکروبیولوژی از شاخص شمارش کل کلیفرم، کلیفرم مددفعی و باکتری های هتروتروف بر حسب CFU^۴ استفاده گردید.

به منظور اندازه گیری پارامترهای شیمیایی، pH (دستگاه pH متر) و کلر باقیمانده (روش کیت کلرسنجی دیجیتال) و سدیم و پتانسیم (روش فیلم فتوتمتر)، کلسیم و منیزیم (روش تیتراسیون)، فلوراید، نیترات و سولفات (روش اسپکتروفوتومتری) در آزمایشگاه دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی خراسان شمالی آنالیز شد.

همودیالیز می باشند لذا به عنوان فاکتور خطر محسوب نمی شود. کلسیم، پتانسیم و سدیم که در گروه سوم می باشند و دارای خاصیت فیزیولوژیک می باشند و در مقدار زیاد موجب اثرات سویی می گرددن [۲۷]

با توجه به فرایند تهاجمی همودیالیز و آسیب پذیری بیماران و مستعد بودن آنان به ابتلا و توسعه عفونت، جامعه بیماران دیالیزی با یک مشکل بهداشتی مواجهه دارند و با توجه به اینکه برنامه ای جدی برای پایش مستمر عملکرد دستگاه اسمز معکوس و نگهداری منظم سیستم وجود ندارد. در مطالعه شهریاری و همکاران در خصوص ارزیابی سیستم اسمز معکوس در بهبود کیفیت آب مورد استفاده در مایع همودیالیز بیمارستان های اصفهان وجود دارد. نتایج این مطالعه نشان می دهد که سیستم اسمز معکوس میزان کلر باقیمانده، سدیم پتانسیم نیترات و سولفات را کاهش داده ولی تاثیر معنی داری بر روی کاهش میزان سرب کادمیوم روی و آلومینیوم ندارد [۲۸] در فرایند اسمز معکوس که متدائلترین روش تصفیه آب دستگاههای همودیالیز است کیفیت آب تصفیه شده را در حد کیفیت لازم برای دستگاههای همودیالیز می رساند [۲۹-۳۰]

استاندارد AAMI توسط انجمن کنترل کیفیت تجهیزات پیشرفته پزشکی در امریکا تهیه گردید. این انجمن برای کیفیت آب مورد استفاده در واحدهای دیالیز نیز استانداردی تدوین نمود. این استاندارد در بیشتر کشورهای دنیا از جمله ایران برای کنترل کیفی آب واحدهای همودیالیز مورد استفاده قرار می گیرد که در ایران توسط وزارت بهداشت به کلیه دانشگاههای علوم پزشکی ابلاغ گردیده است [۳۱]

بنابراین هدف از این تحقیق بررسی کیفیت شیمیایی و میکروبی آب مصرفی در فرایند دیالیز و مقایسه با استاندارد AAMI و بررسی عملکرد سیستم تصفیه آب مراکز دیالیز طراحی شده است.

روش کار

این پژوهش توصیفی - مقطوعی بوده که تعداد ۳۶ نمونه از ورودی و خروجی سیستم اسمز معکوس بخش دیالیز بیمارستان امام علی (ع) دانشگاه علوم پزشکی خراسان شمالی در طی سه ماه اول سال ۱۳۹۴ برداشت شد.

1 -Extractable Petroleum Hydrocarbon
2- Association for the Advancement of Medical Instrumentation
3 -colony forming unit

۱۰ عملکرد دستگاه اسمز معکوس در تصفیه آب...

سیده نسترن اسدزاده و همکاران

بیشترین غلظت مربوط به منیزیم به میزان ۵۱/۴۲ میلی گرم بر لیتر و کمترین آن مربوط به فلورئور به میزان ۰/۳۴ میلی گرم بر لیتر است. غلظت کلر باقیمانده نیز بین ۰/۶۷ تا ۱mg/l در نوسان بوده است. pH آب نیز در محدوده خنثی قرار داشته است.

در جدول ۳ نتایج کیفیت شیمیایی آب ورودی به دستگاه‌های همودیالیز بیمارستان امام علی (بعد از تصفیه در فرایند اسمز معکوس) و مقایسه با استاندارد AAMI و EPH را نشان داده است. بر اساس نتایج ارائه شده در جدول مقدار نیتریت، کلر باقیمانده، فلوراید در آب ورودی به دستگاه‌های همودیالیز صفر و میانگین غلظت پتاسیم، سدیم، منیزیم، کلسیم، نیترات و سولفات به ترتیب ۰/۱۷۹، ۳/۰۷، ۰/۰۶۳، ۰/۰۵، ۰/۲۹ و ۸/۰۵۵ میلی گرم بر لیتر بوده است.

بحث

معمول ترین سیستم تصفیه تصفیه مراکز همودیالیز شامل سختی گیری، فیلترهای کربن فعال و اسمز معکوس می باشد. نتایج مطالعه بیانگر این است تصفیه آب به روش اسمزمعکوس باعث کاهش قابل ملاحظه ایی در غلظت پارامترهای شیمیایی اندازه گیری شده به گونه ای که میانگین غلظت پارامترهای سولفات، نیترات، سدیم، پتاسیم، کلر باقیمانده و فلورئور آب ورودی به دستگاه دیالیز با اختلاف معنی داری کمتر از

جهت برآورد فاصله ای میانگین بار میکروبی فاصله اطمینان ۹۵٪ برای هر پارامتر محاسبه و گزارش خواهد شد. داده‌ها پس از جمع آوری با استفاده از شاخص‌های مرکزی مانند میانگین و میانه و پراکندگی مانند انحراف معیار و حداقل و حداکثر توصیف شد و چون در ایران و سایر کشورها به جز آمریکا استانداردی جهت تعیین کیفیت آب مصرفی در دستگاه‌های همودیالیز ارائه نشده است بنابراین نتایج به دست آمده با استاندارد اداره تجهیزات پزشکی آمریکا مورد مقایسه قرار گرفت.

یافته‌ها

در این مطالعه کیفیت شیمیایی و میکروبی آب ورودی به دستگاه‌های همودیالیز بیمارستان امام علی (ع) در سه ماه اول (بهار ۱۳۹۴) مورد بررسی قرار گرفته است.

در جدول ۱ نتایج آزمایشات کیفیت میکروبی در آب ورودی به دستگاه همودیالیز بیمارستان امام علی و مقایسه با استاندارد AAMI ارائه شده و همان‌طور که در جدول آمده در هیچ یک از نمونه‌های مورد آزمایش نشانه‌هایی از آلودگی میکروبی و باکتری کلیفرم مدفعی وجود نداشته و نتیجه تمام آزمایشات میکروبی منفی بوده است.

در جدول ۲ نتایج کیفیت شیمیایی آب شبکه توزیع شهر بجنورد (آب خام ورودی به دستگاه تصفیه اسمز معکوس) جهت اطلاع و مقایسه با استانداردهای کیفیت آب شرب ایران ارائه شده است. همانطور که در جدول مشخص است

جدول ۱: نتایج آنالیز کیفیت میکروبی آب ورودی به دستگاه همودیالیز بیمارستان امام علی (ع)

AAMI	میانگین	تعداد نمونه	
			(cfu ¹ /ml) HPC
<۲۰۰	negative	۱۸	
نباید مشاهده شود	negative	۱۸	MPN/100cc کلیفرم
نباید مشاهده شود	negative	۱۸	کلیفرم مدفعی MPN/100cc

جدول ۲: نتایج کیفیت شیمیایی آب شبکه توزیع شهر بجنورد (آب خام ورودی به دستگاه تصفیه اسمز معکوس)

جدول ۳: نتایج کیفیت شیمیایی آب ورودی به دستگاه‌های همودیالیز بیمارستان امام علی (بعد از تصفیه در فرایند اسمز معکوس)

میکروبی مشاهده نشده است و نتایج تست HPC در تمام نمونه‌ها منفی گزارش شده است. مقایسه این نتایج با استاندارد AAMI (حداکثر 200 cfu/ml) نشان دهنده سالم بودن آب مصرفی در دستگاه‌های همودیالیز این بیمارستان است اما در مطالعه‌ای که در آمریکای مرکزی بر روی مایع دیالیز 51 mg/L دیالیز انجام شد و هدف ارزیابی خطر نسبی آلودگی میکروبی و اندوتوكسینی بود نشان داد که 35% نمونه‌های آب و 19% از نمونه‌های

مایع دیالیز با استاندارد AAMI مطابقت نداشتند [۳۵] مطالعه طاهری و همکاران و لاشین^۱ و همکاران نشان داد که عواملی مانند توقف آب در سیستم، سن و جنس لوله‌ها، اتصالات سیستم تصفیه اسمز معکوس و لوله کشی داخلی در میزان آزاد شدن ترکیبات شیمیایی از سیستم لوله کشی و نشت آن به داخل آب تاثیرگذار است [۳۷-۳۸]

[۳۶]

میانگین pH برابر با 6.82 که در محدوده خنثی و نسبت به آب ورودی کاهش یافته است که با مطالعات دیگر همچون علیزاده و باصری همخوانی دارد و میانگین EC برابر با $10 \mu\text{S/cm}$ در محدوده منطقی ($\text{EC}=0.55-0.7 \text{TDS}$) قرار دارد [۳۸-۳۹]

نتایج این مطالعه نشان داد که کیفیت آب خروجی از سیستم اسمز معکوس بیمارستان امام علی (ع) در حدمطلوب قرار دارد و خطری بیماران را تهدید نمی‌کند.

نتیجه‌گیری

نتایج این مطالعه نشان می‌دهد که میانگین غلظت ترکیبات و عناصر اندازه‌گیری شده در این بیمارستان کمتر از حد استاندارد بوده و هیچ گونه خطری از این جهت بیماران دیالیزی را تهدید نمی‌کند. از طرفی مقایسه نتایج کیفیت آب خام و آب تصفیه شده نشان داد که در صورت طراحی صحیح و راهبری مناسب فرایند تصفیه اسمز معکوس (RO) تا حد نزدیک به 100% در زداش

املاح معدنی و آلودگی میکروبی آب مؤثر است.

با این حال از نظر محققین نیاز به بررسی بیشتر از سیستم تصفیه اسمز معکوس ضروری است. ارتقاء کیفیت آب مورد استفاده در تهییه محلول درمانی باعث افزایش امید به

استانداردهای AAMI و EPH است ($p < 0.05$). این امر نشان دهنده مطلوب بودن عملکرد سیستم تصفیه اسمز معکوس در حذف ترکیبات شیمیایی آب ورودی به سیستم اسمز معکوس و رعایت شاخص بهداشتی می‌باشد. نتایج نشان داد که کیفیت شیمیایی آب ورودی به دستگاه تصفیه اسمز معکوس که همان آب شبکه توزیع بوده و غلظت املاح شیمیایی از جمله سدیم، کلسیم، نیترات، سولفات و کلر باقیمانده در حد استانداردهای ملی و بین المللی است و از نظر بهداشتی خطری برای مصرف کنندگان نخواهد داشت و تنها میانگین فلوراید با توجه به نقش آن در رشد و استحکام دندان‌ها و استخوان‌ها به ویژه در کودکان کمتر از محدوده استاندارد و مطلوب می‌باشد و از آنجایی که یکی از راههای ورود فلوراید به بدن از طریق مصرف آب اشامیدنی حاوی فلوراید است لذا توجه به این نکته امری ضروری و لازم است.

بر اساس نتایج ارائه شده در جدول ۳، حداکثر غلظت پتاسیم، سدیم، منیزیم و کلسیم در آب ورودی به دستگاه همودیالیز به ترتیب برابر 0.063 mg/L , 0.07 mg/L , 0.079 mg/L و 0.05 mg/L بوده که در مقایسه با استانداردهای ارائه شده توسط EPH و AAMI پایین تر است و غلظت عناصری مانند فلورئور، کلر باقیمانده و نیتریت برابر صفر که کاملاً با استاندارد AAMI و EPH مطابقت دارد که نشان دهنده قابل قبول بودن کیفیت آب مورد مطالعه از نظر مصرف در دستگاه‌های همودیالیز و اینکه فرایند اسمز معکوس در زداش کلر باقیمانده و فلورئور و نیتریت مؤثر بوده است. آنیون‌های مورد آزمایش مانند نیترات و سولفات پایین تر از حد استاندارد می‌باشد که با مطالعه صورت گرفته توسط لاورنس بر روی آب دیالیز 36 mg/L همودیالیز در شرق کانادا که برخی از عناصر بالاتر از حد استاندارد می‌باشد همخوانی ندارد [۱۷]. نتایج مطالعه‌ای که در سال ۱۳۹۰ بر روی کیفیت آب دستگاه همودیالیز شهر قم و بیمارستان اخوان کاشان صورت گرفت نشان داد که غلظت املاح شیمیایی تماماً در حد استاندارد بوده که با نتایج مطالعه همخوانی داشته و علت آن را می‌توان مشابه بودن منبع تأمین آب و فرایند تصفیه دانست [۳۴-۳۳].

بررسی کیفیت میکروبی آب مصرفی در دستگاه‌های همودیالیز نشان داد که در هیچ یک از نمونه‌ها آلودگی

زنگی بیماران و کاهش فشارهای روحی و روانی بیماران
دیالیزی و خانواده آنها می‌شود.

تشکر و قدردانی

این مطالعه حاصل طرح تحقیقاتی با کد طرح ۶۶۷ پ ۹۲ است که با حمایت مالی معاونت پژوهشی دانشگاه علوم پزشکی خراسان شمالی و همکاری دانشکده بهداشت انجام گرفت. همچنین از همکاری صمیمانه مدیریت و پرستاران بخش دیالیز بیمارستان امام علی (ع) تقدیر و تشکر ویژه به عمل می‌آید.

References

1. Hoenich N, Thijssen S, Kitzler T, Levin R, Ronco C, Impact of water quality and dialysis fluid composition on dialysis practice, *Blood Purification* 2008;26(1):6-11.
2. Hoenich NA, Levin R, The implications of water quality in hemodialysis, *Seminar in Dialysis* 2003;16(6):492-97.
3. Martin K, Laydet E, Canaud B, Design and technical adjustment of a water treatment system: 15 years of experience, *Advances in Renal Replacement Therapy* 2003;10(2):122-32.
4. Jochimsen EM, Carmichael WW, An JS, Cardo DM, Cookson ST, Holmes CE, "et al", Liver failure and death after exposure to microcystins at a hemodialysis center in Brazil, *The New England Journal of Medicine* 1998;338(13):873-78.
5. Bek MJ, Laule S, Reichert-Jünger C, Holtkamp R, Wiesner M, Keyl C, "et al", Methemoglobinemia in critically ill patients during extended hemodialysis and simultaneous disinfection of the hospital water supply, *Crit Care* 2009; 13(5): 162.
6. Favero MS, Petersen NJ, Boyer KM, Carson LA, Bond WW, Microbial contamination of renal dialysis systems and associated health risks, *Trans Am Soc Artif Intern Organs* 1974; 20: 175-83.
7. Ronco C, "et al", How Do Changes in Water Quality and Dialysate Composition Affect Clinical Outcomes, *Blood Purif* 2009;27(1):11-15.
8. de Torres JP, Strom JA, Jaber BL, Hendra KP, Hemodialysis-associated ethemoglobinemia in acute renal failure, *Am J Kidney Dis* 2002; 39(6):1307-9.
9. Rao TK, Friedman EA, Editorial: fluoride and bone disease in emia, *Kidney Int* 1975;7(3):125-9.
10. Manzler AD, Schreiner AW, Copper-induced acute hemolytic anemia, A new complication of hemodialysis, *Ann Intern Med* 1970; 73(3): 409-12.
11. Rahimian M, Olia MB, Haemodialysis. Yazd: Yazd University of Medicine; 1994. p. 83. [Persian]
12. Pontoriero G, Pozzoni P, Andrulli S, Locatelli F, The Quality of Dialysis Water, *Nephrol Dial Transplant* 2003; (18)Suppl7:vii21-5.
13. Ghafour Zadeh MJ, Noroozi MR, Orology smit, Tehran, Iran: Tabib Publication; 2007[Persian]
14. Giuseppe P, Pietro P, Simeone A, Rancesco L, The Quality of Dialysis Water, *Nephrol Dial Transplant*, 2003; (18).
15. Nosrati SA. Diagnosis and Treatment of Kidney Diseases, Tehran: Danesh Emrooz Pub; 1994. p. 120 [Persian].
16. Kathuria P, Nair B, Schram D, Medlock R, Outbreak of lead poisoning in a hemodialysis unit, *Journal of the American Society of Nephrology* 2004;15:617-21.
17. Laurence RA, Lapierre ST, Quality of hemodialysis water: A 7-year multicenter study. *American Journal of Kidney Diseases*, 1995;25(5):738-50.
18. Haese P, Debroe M, Adequacy of Dialysis: Trace Element in Dialysis Fluids, *Nephrol Dial Transplant* 1996; (11)Suppl2:92-97.
19. Ward RA. Dialysis water as a determinant of the adequacy of dialysis, *Semin Nephrol* 2005; 25(2): 102-111.
20. Williams ME, A Brief Review of Reverse Osmosis Membrane Technology," white paper, Harriman, TN: EET Corporation and Williams Engineering Services Company, Inc; 2003. p. 8-23.
21. Yari A., Safdari M., Hadadian L., Babakhani M., Evaluation of physical, chemical and microbial quality of water treated from the personal desalination plants in Qom city during 2003, *Journal of Qom university of medical sciences*, 2007;1(1): 45-54. [Persian]
22. Melián-Martel N., Sadhwani J.J., Malamis S., Ochsenkühn-Petropoulou M., Structural and chemical characterization of long-term reverse osmosis membrane fouling in a full scale desalination plant, *Desalination* 305; (2012): 44–53.
23. Chalkesh Amiri M., Principles of water treatment, Arkan Press, 2007[Persian]
24. American Water Works Association,(1999) "Water borne pathogens" AWWA manual M48, pp 6-7.
25. Noble RD, Stern SA, Membrane Separations Technology: Principles and Applications, Philadelphia: Elsevier;1995.

- 26.Khedr MG, Membrane fouling problems in reverse osmosis desalination applications, Desalination and Water Reuse 2000; 10(3): 8-17.
- 27.Surian M, Bonforte G, Scanziani R, Dozio B, Baj A, Della VL, "et al", Trace elements and micropollutant anions in the dialysis and reinfusion fluid prepared on-line for haemodiafiltration, Nephrol Dial Transplant 1998; 13(Suppl 5): 24-8.
- 28.Shahryari A, Evaluation of Reverse Osmosis System for Improving Water Quality Used for Dialysis Fluid, Journal of Health System Research 2012; 8(5):782-89 [Persian].
- 29.Pontoriero G, Pozzoni P, Andrulli S, Locatelli F, The quality of dialysis water, Nephrology Dialysis Transplantation 2003;18:21-25.
- 30.Perez PES, C GB, Roman CR, Tomero JAS, Monitoring on-line treated water and dialysate quality, Nephrologia 2008;28(5):493-504.
- 31.AAMI, Water treatment equipment for hemodialysis applications, Arlington: Association for the Advancement of Medical Instrumentation; 2006 [cited 2012 Jul 25], Available from: http://marketplace.aami.org/eseries/scriptcontent/docs/Preview%20Files/rd620612_preview.pdf
- 32.APHA, AWWA, WEF. Standard Method for the Examination of Water and Wastewater. 21st ed. Washington DC: APHA; 2005.
- 33.Asadi M, N M, Khazaei M, Oskouei AO, Shayesteh NP, Concentration of anions in water used for hemodialysis in qom province hospitals and comparisons with AAMI and EPH standards, Ardbi journal of health and Hygine 2011;2(3):50-57[Persian]
- 34.Baseri A M, Dehqani R, Soleimani A, Hasanbeigi O, Pourgholi M, Ahaki A, " et al", Water Qality Insttruments in Kashan Akhavan Hospital During Oct-Nov. 2011, Iranian Jouranal of Health & Environment 2013,6(2): 145-154[Persian]
- 35.Klein E, Pass T, Harding GB, Wright R, Million C, Microbial and endotoxin in water and dialysate in the Central United States, Artif Organs 1990; 14(2): 85-94.
- 36.Taheri E, Vahid Dastjerdi M, Hatamzadeh M, Hasanzadeh A, Ghafarian N, Nikaein M, Evaluation of The Influence of Conventional Water Coolers on Drinking Water Quality, Iranian Journal of Health and Environment 2010; 2(4): 268-75. [Persian].
- 37.Lasheen MR, Sharaby CM, El-Kholy NG, Elsherif IY, El-Wakeel ST, Factors influencing lead and iron release from some Egyptian drinking water pipes, J Hazard Mater 2008; 160(2-3): 675-80.
- 38.Baseri A M, Dehghani R, Soleimani A, Hasanbeigi O, Pourgholi M, Ahaki A, "et al", Water Quality Investigation of the Hemodialysis Instruments in Kashan Akhavan Hospital During Oct.-Nov. 2011, Iranian Jouranal of Health & Environment 2013, 6(2): 145-154[Persian]
- 39.Alizadeh M, Bazrafshan E, MansoorianH J, Rajabizadeh A, Microbiological and Chemical Indicators of Water Used in Hemodialysis Centers of Hospitals Affiliated to Zahedan University of Medical Sciences, 2012, Journal of Health & Development 2013; 2(3): 182-191 [Persian].

Reverse Osmosis System of water treatment system for dialysis centers in Imam Ali

Asadzadeh S.N^{*1}, langarizadeh M², Alizadeh M³

¹Graduate Student of Environmental Health Engineering, North khorasan University of Medical Sciences, Bojnurd, Iran and MSc Student of Environmental Health, student research committee, Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran.

²B.Sc of Public Health, North khorasan University of Medical Sciences, Bojnurd, Iran.

³MScStudent of Environmental Health, students scientific research center of University of Medical Sciences Zahedan, Zahedan, Iran

***Corresponding Author:** North khorasan University of Medical Sciences, Bojnurd, Iran
Email:asadzade_69@yahoo.com

Abstract

Background & Objectives: Kidney patients in each dialysis cycle are exposed to extremely large volume of water, which is in direct contact with the patient's blood .Therefore, water used for this purpose should be treated with advanced methods before use for dialysis. The objective of this study was to assess the efficiency of reverse osmosis systems to improve water quality used for dialysis fluid.

Material & Methods: This is a descriptive-analytic study to Evaluation of Reverse Osmosis System of water treatment system for dialysis centers in Imam Ali Bojnurd ciry during 201 on 36 samples of water from the municipal water was reverse osmosis. Post-harvest and transport of samples to the laboratory using the latest according to the standard methods for water and wastewater examination.

Results: The results of this study showed that the reverse osmosis systems significantly reduce the

amount of sulfate, nitrate, fluoride, hardness, sodium, potassium These amounts were lower than AAMI and EPH standards.

Conclusion: Reverse osmosis systems could improve the quality of water used for hemodialysis. Based on the results of this study, it can be concluded that ahh the measured parameters in the hospitals werw below the standard levels. , indicating that removal efficiency reverse osmosis system parameters is desirable.

Keywords :hemodialysis centers, reverse osmosis, bojnurd